

«Темірбетонды қабаттап құятын машинаның механизмдерін жобалау және жасау» тақырыбы бойынша «6D071200 – Машина жасау» мамандығының философия докторы (PhD) дәрежесін алу үшін дайындалған Сағынтай Мұхағали Қаратайұлының диссертациялық жұмысына ғылыми жетекшінің

ПІКІРІ

Сағынтай Мұхағалидың «Темірбетонды қабаттап құятын машинаның механизмдерін жобалау және жасау» тақырыбындағы диссертациялық жұмысының өзектілігі құрылымындағы аддитивті технологияға бейімдеу және аддитивті технологияны дәстүрлі темірбетон құю технологиясына балама ету әлемдік үрдісімен байланысты. Диссертациялық жұмыс пәнаралық болып табылады. Соңдықтан, жұмыста машина жасаумен қоса құрылымы саласының мәселелері де қарастырылып, кешенді шешімдер ұсынылған. Құрылымдағы аддитивті технологияның аталған өзекті мәселелеріне жаңа механизмдер мен құралдарды зерттеп-жобалау арқылы ұтымды шешімдер табылған. Атап айтқанда: 3D баспаланған бетонды арматуралау процесін автоматтандыру үшін аутоматты арматуралаушы механизм зерттеліп-жобаланып, оның прототипі жасалынып, зертханалық сынақтан өткізілген. Аутоматты арматуралаушы механизм жасаған арматуралық торды 3D баспаланған бетонға интеграциялау үшін арнайы шүмек зерттелініп-жобаланып, прототипі жасалынып, зертханалық сынақтан өткізілген. Сонымен қатар, құрылымы 3D принтері ретінде жұмыс істеуге бейімделген құрылымындағы соңғы буынының ауытқуын компенсациялайтын компенсаторлық механизм зерттелініп, кинематикалық есептері шығарылып, оның динамикалық сипаттамалары компьютерлік симуляция арқылы анықталынып, жобаланып, оның прототипі жасалынып, сынақтан өткізілген. Яғни, теориялық зерттеу жұмыстары эксперименттік жұмыстармен дәлелденген.

Жұмыстың ғылыми жаңалықтары:

-3D басып шығару процесінде арматуралық торды құруды автоматтандыратын жаңа механизмін әзірлеу;

-3D басып шығарылған бетонға біріктіру әдісін әзірлеу;

- жаңа компенсаторлық механизмнің қомегімен баспа басының қозғалыс траекториясының ауытқуларын компенсациялау әдістемесін әзірлеу.

Диссертациялық жұмыстың негізгі нәтижелері Scopus мәліметтер базасына кіретін халықаралық ғылыми басылымдарда 1 мақала (журналдың процентилі 97); КР Қазақстан Республикасы Ғылым және жоғары білім министрлігінің Білім және ғылым саласындағы бақылау комитеті ұсынған журналдарда 3 мақалада жарияланған.

Диссертациялық жұмыстыңғылық-практикалық маңыздылығы: құрылым техникасын аддитивті технологияға бейімдегендегенде оның позициялану дәлдігін жақсарту әдісі мен оны жүзеге асыратын компенсаторлық механизммен, сонымен қатар құрылыштағы аддитивті технологиядағы автоматты арматуралау және арматуралық торды 3D баспа барысында интеграциялау әдістерімен, оны жүзеге асыратын жаңа автоматты арматуралаушы механизммен және де арнайы шүмекпен сипатталады. Диссертациялық зерттеудің негізгі нәтижелері қазір қолданыста бар құрылым техникаларын аддитивті технологияда қолдануға және аддитивті технологиямен салынатын күрделі пішінді монолитті бетон қабырғаларды автоматты түрде арматуралауга мүмкіндігін береді. Сөйтіп, қолданыста бар құрылым техникасын аддитивті технологияда пайдалану мүмкіндігін туғызу арқылы аддитивті технологияның экономикалық тиімділігін арттырып, оның кең тарауына жол ашады.

Сағынтай Мұхағалидың диссертациялық жұмысының әр нәтижесінің негізділігі мен нақтылық дәрежесі зерттеудің заманауи әдістерін қолдана отырып орындалған көптеген тәжірибелік мәліметтерге негізделген. Нәтижелердің құрылым саласындағы қолданыстағы стандарттар талабына сай екені дәлелденді.

Сағынтай Мұхағалидың диссертациялық жұмысы жүргізілген зерттеудің ауқымы және алынған нәтижелердің ғылыми-практикалық маңызы бойынша ҚР Ғылым және жоғары білім министрлігінің Ғылым және жоғары білім саласындағы сапаны қамтамасыз ету Комитеті тарапынан қойылатын талаптарға сәйкес келеді, ал автордың өзі 6D071200 – «Машина жасау» мамандығы бойынша философия докторы (PhD) дәрежесін алуға лайық.

Ғылыми жетекшісі
т.ғ.д., ҚР ҰҒА академигі,
профессор



Ж.Ж. Байгунчеков